



CENTIPHARM - Froid Process (R290) & Economie d'énergie

France

Métiers : Réfrigération

Type de contrat : Conception-Réalisation-Maintenance



Industrie

Informations Client



Client	CENTIPHARM
Date de démarrage	2022
Durée	20 ans
Montant	> 100k €

Chiffres clés

80 kW

Puissance installée

20%

Economie d'énergie

16kW

Chaud Récupéré

Décarbonation

19 tCO2 éq. évitées/an



Les enjeux client

- Rénovation de l'installation
- Mise en conformité réglementaire
- Augmentation de la capacité d'eau chaude récupérée



Nos solutions

- Conception et réalisation de 1 unité de refroidissement de process avec 1 compresseur à pistons / circuit
- Remplacement R449A par du propane (R290)
- Régime évaporateur : -12/-8°C (MEG 40%), Régime condenseur : 27/32°C (eau de tour)
- Régime récupération de chaleur : 55/45°C (MEG 25%)



Les bénéfices client

- Efficacité environnementale : Fluide frigorigène & faible charge de propane
- Economie d'énergie : Récupération de chaleur, nouveau ballon 1000L d'eau préchauffée, variation vitesse sur compresseurs
- Contrat de maintenance : depuis plus de 20 ans, technologie fiable et maîtrise de la nouvelle installation